

13	เครื่องเล่นสนามกลางแจ้ง หมู่ที่ 5 จำนวน.....5.....ชุด ประกอบด้วย.....	497,000.00
	1. ชุดกระดานลื่นและชิงช้า 3 ที่นั่ง	
	2. ชุดรวมเครื่องเล่นสัตว์นานาชนิด	
	3. ชุดชิงช้า ขนาด 4 ที่นั่ง	
	4. ชุดม้าหมุนสัตว์คละแบบ 6 ที่นั่ง	
	5. ม้ากระดกสปริงขนาด 4 ที่นั่ง	
14	พัดลมแขวน ขนาด 16 นิ้ว จำนวน.....1.....เครื่อง	1,400.00
15	เครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง หมู่ที่ 3 จำนวน.....15.....ชุด ประกอบด้วย	498,000.00
	1. อุปกรณ์ก้าวเดินสลับเท้าและมัลติโยกบริหารหน้าท้อง	
	2. อุปกรณ์บริหารหน้าอก	
	3. อุปกรณ์เอนปั่นจักรยาน	
	4. อุปกรณ์ย่ำเท้าอยู่กับที่แบบคู่	
	5. อุปกรณ์บิดเอวแบบ 3 ทาง	
	6. อุปกรณ์บิดเอวและเดิน	
	7. อุปกรณ์ก้าวเดินแบบซ้ำเดียว	
	8. อุปกรณ์กรรเชียงบกแบบเดี่ยว	
	9. อุปกรณ์จักรยานก้าวเดิน	
	10. อุปกรณ์จานหมุนและบิดเอว	
	11. อุปกรณ์นั่งยันเท้า	
	12. อุปกรณ์บริหารหัวไหล่	
	13. อุปกรณ์แกว่งตัวคู่	
	14. อุปกรณ์ย่ำเท้าอยู่กับที่และบิดตัว	
	15. อุปกรณ์บิดเอวแบบยืนและนั่ง	
16.	รถบรรทุกขยะแบบอัดท้ายขนาด 6 ตัน 6 ล้อ	2,400,000.00
		<u>2,400,000.00</u>
	รวม	<u><u>4,042,000.00</u></u>